GESAMTÜBERSICHT

Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem	:	EcoCond Basis	
Gesamt-Luftvolumenstrom Zuluft	:	1690	m³/h
Gesamt-Luftvolumenstrom Abluft	:	1850	m³/h
Medium	:	MEG 30%	Stoffwerte von Glysofor L/N
Förderstrom	:	0.6	m³/h
Hydraulikstation			
Baugröße	:	DN 20	
Nenngröße externe Rohrleitung (empfohlen)	:	DN 25	
Gewicht	:	125	kg
Abmessungen (Vorabzug) LxBxH	:	1000 x 750 x 1400	mm

Die Hydraulikeinheit wird in kompakter Bauform mit höhenverstellbaren Stellfüßen, einer Auffangwanne in Edelstahl(1.4301) sowie außenliegender Rahmenkonstruktion aus verzinktem Stahl geliefert.

WESENTLICHE BESTANDTEILE SIND:

- Hochdruckkreiselpumpe
- Absperrarmaturen
- Sicherheitsbaugruppe
- Regelventil (inkl Stellantrieb 24 V)
- Schmutzfänger
- Füll- und Entleerungseinrichtungen
- Durchflussmengenmesser
- Tauchtemperaturfühler
- WRG-Controller mit Bedienpanel

INKL. FOLGENDER ERWEITERUNGEN:

- Inbetriebnahme und Einweisung vor Ort

ABBILDUNG DER HYDRAULIKEINHEIT*





*Abb. bespielhaft

FOLGENDE ARBEITEN SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN:

- alle Verrohrungs- und Anschlussarbeiten zwischen Hydraulikstation und RLT-Gerät
- die komplette Isolierung der externen Rohrleitung
- Spülen, Wasser-Glykol-Füllung, Entlüften und hydraulischer Abgleich
- Verkabelung zwischen RLT-Gerät, Hydraulikstation und Schaltschrank, bzw. zwischen Schaltschrank und Hauptspannungsversorgung
- das Auflegen der Zuleitung